

PATENT SPECIFICATION

Inventors: CYRIL JACK EASTLAND and RICHARD IEUAN FELIX.



652,901

Date of filing Complete Specification: Feb. 25, 1949.

Application Date: June 16, 1948. No. 16246/48.

Complete Specification Published: May 2, 1951.

Index at acceptance: —Classes 70, F2a3; and 81(ii), B1(h: m).

PROVISIONAL SPECIFICATION

Improvements in or relating to Therapeutic Dressings

We, ALLEN & HANBURY'S LIMITED, a British Company, of Three Colts Lane, Bethnal Green, London, E.2, do hereby declare the nature of this invention to be

5 as follows:—

This invention relates to therapeutic dressings.

It is an object of this invention to produce a water-insoluble, highly absorbent, 10 sponge-like substance for use as a haemostatic both internally and externally.

According to the present invention a process is provided for the production of a water-insoluble, highly absorbent, 15 sponge-like substance which comprises forming an aqueous gel of gelatin, rendering the gelatin water-insoluble, for example by treating the gel with formaldehyde, producing a foam from 20 the thus treated gel, subjecting the foam to a temperature of between -5° C. and -20° C. and removing at least 70% by weight of the water by sublimation drying, the remainder of the water (if any), 25 being subsequently removed by ordinary drying methods.

The use of gelatin has the advantage that it is closely allied to a natural body product and also because its rate of digestion can be more readily controlled.

A gelatin sponge according to the invention is preferably prepared as follows:

To prepare a gelatin sponge of suitable density an aqueous solution of gelatin, 35 (for example a 5% solution) is prepared by the known method of first soaking gelatin in cold water until it is swollen, pouring off the cold water and then dissolving the gel in hot water by the aid 40 of stirring. (Prolonged heating near the boiling point is to be avoided otherwise a certain amount of hydrolysis may occur, sufficient to effect the physical characteristics of the final product).

45 The solution is treated with charcoal and filtered whilst still hot through a sterilising pad to remove heat resistant

[Price 2/-]

spores, 0.01 to 0.1 ml. of a 40% solution of formaldehyde per gram of gelatin is added to the gelatin solution at a temperature below 45° C. and the gelatin solution matured at a temperature of between 25° C. and 50° C. , preferably at 45° C. , for 15 to 60 minutes.

When the solution has cooled to 25° C. to 28° C. it is whipped to a foam by any suitable means (with or without the introduction of filtered air or inert gas such as nitrogen) whereby its volume is increased 5 to 6 times; whipping is continued until the foam is near the setting point, 22° C. to 24° C.

The foam is at once filled into trays of convenient depth and preferably perforated, which are then transferred to a refrigerator where they are subjected to a temperature of -5° C. to -20° C. , this temperature ensuring that the water freezes in the form of very small ice crystals within 3 to 6 hours, thus causing 70 negligible damage to the structure of the sponge.

At the end of this time the foam is rigid and the water is removed without passing through the liquid phase by 75 sublimation drying (lyophilising or "freeze-drying"). This process is carried out at a pressure of 0.05 to 0.2 mm. or lower, of mercury, heat being applied to the trays after the vapour 80 pressure of the evaporating and condensing surfaces approach one another.

When the sponge is completely dry (moisture content uniform at 3 to 5%) it is removed from the trays, cut into pieces 85 of convenient shape, and sterilised by subjection to dry heat of 140° C. to 150° C. for a period of one hour.

It will be understood that it is not necessary to effect the whole of the drying by sublimation drying. We find that when sufficient water (at least 70% by weight) has been removed by sublimation drying to produce a rigid structure it is

Price 2/-

possible to complete the process by passing a current of warm air through the partially dried sponge, by utilising infrared radiation or high frequency radiation.

5 Sublimation drying throughout does, however, result in a sponge of more uniform texture.

The following example illustrates how the process of the present invention may 10 be carried into effect:

5 Gms. of gelatin were dissolved in 100 gms. of water at 80° C. The solution was kept at 70—80° C. and stirred with 2 gms. of activated charcoal for one hour.

15 The solution was filtered whilst hot through a sterilising pad and cooled to 45° C. 0.5 Cc. of 40% formaldehyde solution was added and the solution matured at 45° C. for one hour.

20 The solution was then cooled to 25° C. and whipped vigorously into a foam occupying about 500 ccs., whipping being continued until a temperature of 23° C. was reached when the foam was near its

25 setting point. The foam was poured on to a tray 2.5 cms. deep and of 500 ccs. capacity.

The tray was immediately placed in a refrigerator at a temperature of -15° C. 30 and kept at this temperature for 3 hours.

The tray containing the frozen sponge

was then placed in a freeze-drying desiccator in which the pressure was reduced to 0.18 mm. of mercury. As drying proceeded the pressure was gradually lowered 35 to 0.04 mm. of mercury.

After drying had gone on for one hour heat equivalent to 7.2 watts was applied to the tray, this being gradually increased to 25.5 watts over a period of 2½ hours and then maintained at 25.5 watts for a further 3 hours. At the end of this period the sponge attained a uniform temperature, indicating that 97 per cent. of the water had been removed. 45

The sponge was removed from the desiccator and placed in a current of air at a temperature of 53° C. when a further quantity of moisture was removed.

The volume of the sponge remains constant when dried by this method.

It may be cut into pieces of convenient size, which may then be sterilised in suitable final containers at 150° C. for one hour.

55 Dated the 16th day of June, 1948.

ELKINGTON & FIFE,
Consulting Chemists and Chartered
Patent Agents,
Bank Chambers,
329, High Holborn, London, W.C.1,
Agents for the Applicants.

COMPLETE SPECIFICATION

Improvements in or relating to Therapeutic Dressings

We, ALLEN & HANBURY'S LIMITED, a British Company, of Three Colts Lane, Bethnal Green, London, E.2, do hereby declare the nature of this invention and 60 in what manner the same is to be performed, to be particularly described and ascertained in and by the following statement:—

This invention relates to therapeutic dressings.

It is an object of this invention to produce a water-insoluble, highly absorbent, sponge-like substance for use as a haemostatic both internally and externally.

70 According to the present invention, a process is provided for the production of a water-insoluble, highly absorbent, sponge-like substance, which comprises forming an aqueous solution of gelatin,

75 treating the gelatin solution, e.g. with formaldehyde, so that after subsequent drying the gelatin becomes water-insoluble, producing a foam from the thus treated solution, subjecting the foam to a 80 temperature of between -5° C. and -20° C. and then removing at least 70% by weight of the water by sublimation drying, the remainder of the water (if

any) being subsequently removed by ordinary drying methods.

85 The use of gelatin has the advantage that it is closely allied to a natural body product, is free from antigenic action, and also because its rate of digestion can be more readily controlled.

90 A gelatin sponge according to the invention is preferably prepared as follows:

To prepare a gelatin sponge of suitable density an aqueous solution of gelatin (for example a 5% solution) is prepared 95 by the known method of first soaking gelatin in cold water until it is swollen, pouring off the cold water, and then dissolving the gel in hot water with the aid of stirring. Prolonged heating near the boiling point is to be avoided, otherwise a certain amount of hydrolysis may occur, sufficient to affect the physical characteristics of the final product.

The solution is treated with charcoal 105 and filtered whilst still hot through a sterilising pad to remove charcoal and heat resistant spores; 0.001 to 1.0 ml. of a 40% solution of formaldehyde per gram of gelatin (according to the digestion time required) is then added to the

gelatin solution at a temperature of 45° C. and the gelatin solution matured at a temperature of between 25° C. and 50° C., preferably at 45° C., for from 15 to 5 60 minutes. The action of the formaldehyde in rendering the gelatin water-insoluble is not immediate and in fact is not apparent until the gelatin has been dried and no interference with the foaming 10 process described below occurs.

When the solution has cooled to between 25° C. and 28° C. it is whipped to a foam by any suitable means (with or without the introduction of filtered air 15 or inert gas such as nitrogen) whereby its volume is increased 5 to 6 times; whipping is continued until the foam is near the setting point 22° C. to 24° C.

The foam is at once filled into trays 20 of convenient depth (they may be made of perforated material), which are then transferred to a refrigerator where they are subjected to a temperature of -5° C. to -20° C., within which range of temperature the water freezes in the form of very small ice crystals within 3 to 6 hours, thus causing negligible damage to the structure of the sponge.

At the end of this time the foam is 30 rigid and the water is removed without passing through the liquid phase by sublimation drying ("freeze-drying"). This process is carried out at pressures from 0.2 to 0.005 mm. or lower, of 35 mercury, heat being applied to the trays only in such quantity as to compensate for the loss of heat due to the latent heat of sublimation, until under a steady input of heat, the vapour pressures of the 40 evaporating and condensing surfaces approach one another and attain a differential corresponding to a moisture content of not more than 30%.

From this stage onwards the drying of 45 the sponge is completed, either by gradually raising the temperature in the same plant while still maintaining low pressure or by employing other known methods, some of which are referred to below.

50 If the drying process is continued in the freeze-drying plant, when the moisture content of the sponge has been reduced by 75% to 85%—the temperature of the sponge at this stage may have 55 risen to as much as 90° C.—it is removed from the trays, cut into pieces of convenient shape, and sterilised by subjection to dry heat at a temperature of 130° C. to 150° C. for the requisite period.

60 As stated above, it is not necessary to effect the whole of the drying by sublimation drying. We find that when sufficient water (at least 70% by weight) has been removed by sublimation drying to produce 65 a rigid structure, it is possible to

complete the process by passing a current of warm air (30° C. to 100° C.) through the partially dried sponge, by heating in a vacuum oven or by utilising infra-red or high frequency radiation.

70

Complete drying by the sublimation method only does, however, result in a sponge of more uniform texture.

The following examples illustrate how the process of the present invention may 75 be carried into effect:

EXAMPLE I

5 Gms. of gelatin which had previously been swollen in cold water were dissolved in water at 80° C. to give 100 gms. of 80 solution. The latter was kept at 70 to 80° C. and stirred with 2 gms. of activated charcoal for 1 hour. The solution was filtered whilst still hot through a sterilising pad and cooled to 45° C. 0.5 85 Ml. of 40% formaldehyde solution was then added and the solution matured at 45° C. for one hour.

The solution was then cooled to 25° C. and whipped vigorously into a foam 90 occupying 500 ccs., whipping being continued until a temperature of 23° C. was reached, the foam then being near its setting point. The foam was poured on to a tray 2.5 cms. deep and of 500 ccs. 95 capacity.

The tray was immediately placed in a refrigerator at a temperature of -15° C. and kept at this temperature for three 100 hours.

The tray containing the frozen foam was then placed in a "freeze-drying" dehydrator in which the pressure was reduced to 0.1 mm. of mercury by means of suitable pumps. After an initial 105 period of about one hour during which some sublimation of ice took place, heat equivalent to 7.2 watts was applied to the electrical heating elements beneath the trays. This was increased to 25.5 watts 110 over a period of two-and-a-half hours, and maintained at this value for a further three hours.

Throughout the process the temperature of the sponge gradually increased 115 from -10° C. to 90° C. as its ice content was reduced and at the end of the period the product contained approximately 10% of moisture only. As drying proceeded the pressure gradually dropped to 120 about 0.004 mm. of mercury.

The sponge, which was now rigid, was then removed from the dehydrator and further dried in a vacuum oven the shelf temperature of which was 100° C. It was 125 then cut into pieces of convenient size which were sterilized by heating them in suitable containers at 150° C. ± 1° C. for 1 hour.

EXAMPLE 2.

Essentially the same process was carried out as is described in Example 1. In this case, however, the drying cycle was completed in the "freeze-drying" dehydrator.

EXAMPLE 3.

The gelatin foam prepared as described in Example 1 was dried by "freeze-drying" until the residual moisture content had been reduced to 20%.

The sponge so formed was then cut into pieces of suitable size, placed on perforated trays and subjected to a current 15 of air the temperature of which was gradually raised from 30° C. to 100° C. until the moisture content of the product reached a value of between 3 and 5%.

EXAMPLE 4.

20 The gelatin foam was prepared as in Example 1 and after removing 75% of the water from the foam by "freeze-drying," the sponge was cut into slabs which were completely dried by being 25 subjected to infra-red radiation of wave length between 2.4 and 3.6 microns (corresponding to evaporating temperatures of 55° C. and 30° C.). The speed of drying was increased by simultaneously 30 passing a current of air over the slabs.

EXAMPLE 5.

The gelatin foam prepared as described in Example 1 was dried in the 35 "freeze-drying" dehydrator to a moisture content of 20%. Slabs of this partially dried sponge were then subjected to a field of high frequency radiation, a current of air being passed through the 40 sponge simultaneously.

Having now particularly described and ascertained the nature of our said invention and in what manner the same is to be performed, we declare that what we 45 claim is:—

1. A process for the production of a water-insoluble, highly absorbent, sponge-like substance which comprises forming an aqueous solution of gelatin, treating the gelatin solution, e.g. with formaldehyde, so that after subsequent drying the gelatin becomes water-insoluble, producing a foam from the thus treated solution, subjecting the foam to a temperature of between -5° C. and -20° C. and then removing at least 70% by weight of the water by sublimation drying, the remainder of the water (if any) being subsequently removed by ordinary drying methods. 60

2. A process as claimed in claim 1 wherein the sublimation drying is carried out at a pressure of not more than 0.2 mm. of mercury, heating being applied after the vapour pressures of the evaporating and condensing surfaces approach one another, and attain a differential corresponding to a moisture content of not 65 more than 30%. 70

3. A process as claimed in claim 1 or 2 wherein the dried sponge is sterilised by subjection to dry heat at a temperature of from 130° C. to 150° C. 75

4. A process for the production of a water-insoluble highly absorbent gelatin sponge substantially as described with reference to any one of the examples given. 75

5. A water-insoluble, highly absorbent gelatin sponge when produced by the process claimed in any one of the preceding claims. 80

Dated the 25th day of February, 1949.

ELKINGTON & FIFE,
Consulting Chemists and Chartered
Patent Agents,
Bank Chambers,
329, High Holborn, London, W.C.1,
Agents for the Applicants.

Leamington Spa: Printed for His Majesty's Stationery Office, by the Courier Press.—1951.
Published at The Patent Office, 25, Southampton Buildings, London, W.C.2, from which
copies, price 2s. per copy; by post 2s. 1d. may be obtained.



(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt : 92403437.4

(51) Int. Cl.⁵ : A61K 35/78, A61K 47/40,
A61K 47/26, A61K 9/20

(22) Date de dépôt : 17.12.92

(30) Priorité : 23.12.91 FR 9115983

(72) Inventeur : Derrieu, Guy
Le Riviera Parc, 33 Chemin du Lautin
F-06800 Cagnes sur Mer (FR)
Inventeur : Raynier, Bernard Azur Sea
98 Corniche Fleurie
F-06200 Nice (FR)

(43) Date de publication de la demande :
30.06.93 Bulletin 93/26

(74) Mandataire : Orès, Bernard et al
Cabinet ORES 6, Avenue de Messine
F-75008 Paris (FR)

(84) Etats contractants désignés :
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL

(71) Demandeur : LABORATOIRES ARDEVAL
29 rue Marcel Cachin
F-94204 Ivry sur Seine (FR)

(54) Forme galénique sèche et poreuse à base de plantes, son procédé de préparation et ses applications.

(57) Compositions solides à base de plantes, aptes à être mises sous une forme galénique sèche et poreuse (lyophilisée ou équivalente), unitaire ou pulvérisée.

Ladite forme galénique sèche et poreuse comprend une composition solide II constituée par une composition solide I composée de :

— (A) un ou plusieurs principes actifs végétaux, inclus dans une suspension homogène de plantes fraîches ou sèches, obtenue par (a) nettoyage et/ou séchage de la plante ou partie de plante, (b) cryabroyage à une température inférieure à 0°C jusqu'à l'obtention d'une granulométrie inférieure à environ 100 µm, (c) trempage des particules pendant un temps convenable dans au moins un solvant approprié, (d) séparation de la phase liquide et de la phase solide de la suspension obtenue, (e) expression de la phase solide obtenue en (d) par pressage à froid, (f) mélange de la phase liquide obtenue en (d) et du pressat obtenu en (e), et

— (B) au moins un promoteur d'absorption à action séquestrante, lequel mélange (A + B) est séché par élimination de solvant ; et

(C) au moins un promoteur d'absorption choisi parmi les agents tensioactifs, laquelle composition II est lyophilisée et éventuellement associée à des excipients convenables d'un point de vue pharmaceutique.

EP 0 549 420 A1

Jouve, 18, rue Saint-Denis, 75001 PARIS

La présente invention est relative à une composition solide à base de plantes entières et/ou de parties de plantes fraîches et/ou sèches et/ou d'extraits, apte à être mise sous une forme galénique sèche et poreuse (lyophilisée ou équivalente), unitaire ou pulvérisée ; une telle forme galénique est particulièrement bien adaptée à l'accroissement de la stabilité et de l'absorption de tous les principes actifs de plantes entières et/ou de parties de plantes fraîches et/ou sèches et/ou d'extraits.

5 L'invention est également relative au procédé de préparation de ladite composition sous forme sèche et de ladite forme galénique poreuse, à base de plantes.

Les Brevets français 2 036 890, 2 366 835 et 2 647 343 décrivent des formes pharmaceutiques ayant pour caractéristique de se dissoudre ou de se désintégrer rapidement en milieu aqueux ou dans la salive.

10 Toutefois, ces Brevets ne sont pas adaptés au traitement des plantes, et notamment à l'obtention de compositions à base de plantes sous forme solide, à absorption accrue, et conduisant à une biodisponibilité nettement améliorée des principes actifs. En effet, la composition chimique des principes actifs d'une plante et/ou partie de plante est très complexe ; les molécules de base, les génines d'hétérosides, dérivés terpéni-
15 ques, triterpéniques, alcaloïdes, produits phénoliques, produits volatils divers, etc..., se présentent associées avec d'autres molécules en particulier des sucres, ce qui leur confèrent des poids moléculaires très différents allant de 100-200 à plusieurs milliers de daltons; ces hétérosides sont très sensibles aux dégradations aussi bien dues aux différents traitements qu'ils peuvent subir lors de la préparation de la composition que lors de leur administration.

20 La Demande de Brevet européen 0 420 729 décrit une technique de préparation conduisant à la stabilisation de plantes entières et/ou de parties de plantes fraîches ou sèches ou de leurs extraits, qui permet d'obtenir de manière stable en milieu liquide, principalement alcoolique, le *totum* du matériel végétal de départ stabilisé.

25 Cette Demande EP 0 420 729 décrit également l'obtention, par opération physique ou absorption sur un support, d'une composition solide. Cependant, une telle composition solide présente un certain nombre d'inconvénients :

- 30 . le pourcentage de support doit être nettement supérieur à celui de la suspension de plantes, pour avoir effectivement un pouvoir absorbant,
- . la composition solide ainsi obtenue contient des solvants qui sont incompatibles avec la mise en forme de cette composition sous une forme galénique poreuse (lyophilisat, notamment),
- . les principes actifs végétaux des formes solides décrites dans cette Demande ne présentent pas une biodisponibilité optimale.

Il était donc particulièrement intéressant de pouvoir disposer d'une forme galénique sèche à base de plantes, stable et permettant l'absorption de tous les principes actifs, sans dégradation de ces derniers, notamment au moment de l'absorption (amélioration de la biodisponibilité).

35 Poursuivant ses travaux, la Demandante a trouvé qu'il était possible d'obtenir une forme galénique sèche et poreuse à partir d'une composition solide à base de plantes, qui soit stable aussi bien aux dégradations chimiques, enzymatiques, bactériennes ou fongiques dues à la préparation et dont l'absorption au niveau des muqueuses soit significativement augmentée.

40 La présente invention s'est par conséquent donné pour but de pourvoir à une composition sous forme solide à base de plantes entières et/ou de parties de plantes, apte à être mise sous une forme galénique sèche et poreuse et qui répond mieux aux nécessités de la pratique, notamment en ce qu'elle évite toutes les dégradations des principes actifs végétaux et permet une absorption de tous ces principes actifs au niveau perlingual, ce qui évite, de plus, leur dégradation dans le tube digestif.

45 La présente invention a pour objet une composition solide I, à base de plantes, caractérisée en ce qu'elle comprend en mélange, au moins :

- 50 - (A) un ou plusieurs principes actifs végétaux, inclus dans une suspension homogène de plantes fraîches ou sèches, obtenue par (a) nettoyage et/ou séchage de la plante ou partie de plante, (b) cryobroyage à une température inférieure à 0°C jusqu'à l'obtention d'une granulométrie inférieure à environ 100 µm, (c) trempage des particules pendant un temps convenable dans au moins un solvant approprié, (d) séparation de la phase liquide et de la phase solide de la suspension obtenue, (e) expression de la phase solide obtenue en (d) par pressage à froid, (f) mélange de la phase liquide obtenue en (d) et du pressat obtenu en (e), et
- (B) au moins un promoteur d'absorption à action séquestrante,

lequel mélange (A + B) est séché par élimination de solvant.

55 Selon un mode de réalisation avantageux de ladite composition, le promoteur d'absorption à action séquestrante est choisi parmi les cyclodextrines α, β, γ ou les cyclodextrines polymérisées ou substituées, par exemple par des radicaux méthyle, éthyle, hydroxyéthyle ou hydroxypropyle, les aminocyclodextrines et les maltodextrines.

Selon une disposition avantageuse de ce mode de réalisation, ladite composition comprend comme promoteur d'absorption à action séquestrante, une association de β -cyclodextrine et de maltodextrines.

La composition solide I a l'avantage de permettre l'immobilisation de tous les principes actifs végétaux présents, quelle que soit leur structure et leur poids moléculaire et permet une stabilisation accrue de l'ensemble desdits principes actifs ; de plus cette composition I sous forme solide présente également l'avantage de contenir une quantité minimale de solvants et d'être apte à être mise sous une forme galénique sèche et poreuse, qui permet d'accroître encore l'absorption desdits principes actifs végétaux, au niveau des muqueuses.

Selon un autre mode de réalisation avantageux de ladite composition solide I, à base de plantes, la quantité relative (en poids) des principes actifs par rapport au promoteur d'absorption à activité séquestrante varie dans des proportions allant de 5 à 50 %, de préférence entre 10 et 25-30 % en poids.

Selon un autre mode de réalisation avantageux de ladite composition I, ledit séchage est réalisé jusqu'à élimination complète des solvants organiques et élimination des solvants aqueux, de l'ordre de 90 %.

L'élimination des solvants peut être réalisée, notamment par une opération physique telle qu'évaporation, dessication, atomisation, filtration tangentielle.

De manière préférée, lorsque ladite élimination est réalisée par évaporation, celle-ci est réalisée sous pression réduite et est éventuellement associée à une exposition aux hyperfréquences.

La présente invention a également pour objet une composition solide II, à base de plantes, caractérisée en ce qu'elle comprend :

- une composition solide I, telle que définie ci-dessus (mélange de (A) + (B) séché) et
- (C) au moins un promoteur d'absorption choisi parmi les agents tensioactifs.

Selon un mode de réalisation avantageux de ladite composition II, le promoteur d'absorption de type tensioactif est choisi parmi l'acide glycyrrhizique ou l'un de ses sels et le glycyrrhétinate de sodium.

Selon un autre mode de réalisation avantageux de ladite composition solide II, à base de plantes, la quantité de promoteur d'absorption de type tensioactif est comprise entre 0,5 et 5 % (p/p) et préférentiellement voisine de 1 % (p/p).

De manière surprenante, une telle composition sous forme solide II, à base de plantes est particulièrement apte à être mise sous une forme galénique sèche et poreuse (lyophilisée ou équivalente), qui présente une absorption accrue des principes actifs végétaux au niveau des muqueuses.

La présente invention a également pour objet une forme galénique sèche et poreuse, unitaire ou pulvérisée, caractérisée en ce qu'elle comprend une composition solide II lyophilisée, éventuellement associée à des excipients convenables d'un point de vue pharmaceutique.

De manière surprenante, une telle forme galénique sèche et poreuse, à base de plantes présente une absorption accrue des principes actifs végétaux car elle se dissout ou se désintègre rapidement en milieu aqueux (salive notamment) et facilite le passage de tous les principes actifs originels stabilisés des plantes et/ou parties de plantes, à travers les muqueuses (passage perlingual, par exemple).

L'utilisation d'adjutants ou promoteurs d'absorption a été mentionnée dans de nombreuses publications ou Brevets. Par exemple pour les cyclodextrines, elles accroissent l'absorption du cholécalciférol (DUCHENE et coll., S.T.P. Pharma, 1(1), 37-43 (1985)); des vitamines A, E, K (DUCHENE D. et coll., Labo Pharma Probl., 32(348), 842-850 (1984) et SZEJTLI J. et coll., Die Stärke, 32(11), 386-391 (1980)); pour le glycyrrhétinate de sodium, l'absorption nasale de l'insuline (MISHIMA et coll., J. Pharmacobio-Dyn., 10, s-69 (1987)); pour l'acide glycyrrhizique et ses sels, l'absorption à travers une muqueuse de la calcitonine (Brevet français n° 2 623 090).

Cependant, la Demandereuse a trouvé, de manière surprenante, qu'associer un promoteur d'absorption tensioactif, en particulier l'acide glycyrrhizique ou un de ses sels à un promoteur d'absorption à activité séquestrante (β -cyclodextrine, par exemple) entraîne une synergie de l'absorption des principes actifs associés, au niveau des muqueuses et plus particulièrement au niveau de la muqueuse buccale, laquelle synergie d'action est encore accrue lorsque ladite composition est poreuse (lyophilisation).

De manière avantageuse, ladite forme galénique sèche et poreuse à base de plantes comprend en outre des excipients convenables tels que des diluants, des liants, des agents de délitement ou désintégration et des agents de surface, éventuellement associés à des additifs facultatifs tels que des arômes, parfums ou édulcorants, des colorants, des conservateurs ou des correcteurs de pH.

De telles formes galéniques sèches et poreuses à base de plantes ont l'avantage à la fois :

- . de conserver la totalité des principes actifs végétaux dans l'état où ils se trouvent dans la plante et/ou dans la partie de plante, et
- . de présenter, du fait de l'association de deux promoteurs d'absorption de type différent, et de la mise sous une forme poreuse (lyophilisation, notamment) une absorption nettement améliorée au niveau des muqueuses, ce qui augmente l'efficacité desdits principes actifs, du fait de leur meilleure biodisponibilité.

Les diluants plus particulièrement utilisés dans les formes galéniques sèches et poreuses conformes à

l'invention sont notamment des matières pharmaceutiquement acceptables, de préférence solubles, choisies notamment parmi le lactose, le mannitol, le glycocolle, le sorbitol, ou des mélanges de ces substances.

5 Les liants plus particulièrement utilisés dans les formes galéniques conformes à l'invention sont notamment toute matière soluble ou dispersible dans l'eau, à même d'assurer la cohésion desdites compositions, et inerte vis à vis des principes actifs. Ces matières sont choisies préférentiellement parmi les polysaccharides, tels que par exemple des gommes naturelles du type gomme arabique, les alginates, les pectines, la gélatine, des gommes synthétiques du type gomme xanthane, les dextranes, la dextrine, les dérivés de la cellulose, l'alcool polyvinyle, la polyvinylpyrrolidone, ou encore des mélanges de ces substances.

10 Les agents de délitement ou désintégration, les agents de surface, les arômes, les parfums ou édulcorants, les colorants, les conservateurs, les correcteurs de pH sont ceux habituellement utilisés dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire pour l'élaboration de formes comparables et compatibles avec les principes actifs en présence.

La présente invention a également pour objet un procédé de préparation de la forme galénique sèche et poreuse conforme à l'invention, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes suivantes :

15 1) préparation d'une suspension homogène (A) de plantes contenant un ou plusieurs principes actifs végétaux par (a) nettoyage et/ou séchage de la plante ou partie de plante, (b) cryobroyage à une température inférieure à 0°C jusqu'à l'obtention d'une granulométrie inférieure à environ 100 µm, (c) trempage des particules pendant un temps convenable dans au moins un solvant approprié, (d) séparation de la phase liquide et la phase solide de la suspension obtenue, (e) expression de la phase solide obtenue en (d) par pressage à froid, (f) mélange de la phase liquide obtenue en (d) et du pressat obtenu en (e) ;

20 2) immobilisation des principes actifs végétaux obtenus en 1) par mélange de la suspension (A) avec au moins un promoteur d'absorption à activité séquestrante (B) ;

3) élimination des solvants contenus dans le mélange obtenu en 2), pour l'obtention d'une composition I, conforme à l'invention ;

25 4) obtention d'une pâte à partir d'une composition II conforme à l'invention, par mélange du produit obtenu en 3) (composition I) avec une préparation contenant au moins un promoteur d'absorption de type tensioactif (C), éventuellement associé aux diluants, liants et aux additifs facultatifs ainsi qu'une quantité de liquide convenable ;

30 5) mise sous forme poreuse de la composition obtenue en 4), notamment par congélation et sublimation (lyophilisation) ou opération équivalente.

Selon un mode de mise en oeuvre avantageux dudit procédé, ladite élimination comprend l'élimination complète des solvants organiques et l'élimination des solvants aqueux, de l'ordre de 90 %.

Selon un autre mode de mise en oeuvre, l'élimination des solvants est précédée d'une concentration, par exemple par osmose.

35 De préférence, les principes actifs végétaux obtenus en milieu hydroalcoolique suivant la Demande de Brevet européen 0 420 729 sont immobilisés par addition du/des promoteurs d'absorption à activité séquestrante (coprécipitation).

40 Selon un autre mode de mise en oeuvre avantageux dudit procédé, la quantité relative (en poids) des principes actifs par rapport aux promoteurs d'absorption à activité séquestrante varie dans des proportions allant de 5 à 50 %, de préférence entre 10 et 25-30 % en poids.

Selon un autre mode de mise en oeuvre avantageux dudit procédé, la quantité de promoteur d'absorption de type tensioactif est comprise entre 0,5 et 5 % (p/p) et préférentiellement voisine de 1 % (p/p).

Les formes galéniques sèches et poreuses conformes à l'invention trouvent application dans le domaine pharmaceutique, vétérinaire, diététique, alimentaire ou cosmétique.

45 Outre les dispositions qui précèdent, l'invention comprend encore d'autres dispositions, qui ressortiront de la description qui va suivre, qui se réfère à des exemples de compositions et de mise en oeuvre du procédé, objets de la présente invention.

Il doit être bien entendu, toutefois, que ces exemples sont donnés uniquement à titre d'illustration de l'objet de l'invention dont ils ne constituent en aucune manière une limitation.

50 Exemple 1 :

Les trois préparations suivantes, issues d'une même solution hydroalcoolique de saule (écorce) obtenue selon la Demande de Brevet européen 0 420 729, ont été réalisées dans un mélangeur planétaire supportant une pression réduite et équipé d'un générateur d'hyperfréquences :

	ESSAI 1	ESSAI 2	ESSAI 3
5 saule, équivalent en plante sèche à β-cyclodextrine	50 g 25 g	50 g -	50 g 15 g
Maltodextrines	-	25 g	10 g
teneur en eau résiduelle	6,3 %	2,5 %	4,1 %

10 Une étude chromatographique par CLHP a été réalisée ; la comparaison des profils obtenus (figure 1) avec les trois essais, comparés à celui de la solution hydroalcoolique de départ, met en évidence la stabilisation de tous les composants du saule par le mélange des promoteurs d'absorption à activité séquestrante.

Exemple 2 :

15 Une préparation, issue de la solution hydroalcoolique de racines de bardane, réalisée selon l'exemple 1 de la Demande de Brevet européen 0 420 729, dont la composition est présentée dans le tableau ci-après, a été réalisée comme décrit précédemment à l'exemple 1 ci-dessus :

	COMPOSANTS	ESSAI
20 bardane, équivalente en plante sèche à		50 g
β-cyclodextrine		15 g
25 Maltodextrines		10 g
teneur en eau résiduelle		5,8 g

30 Une étude analytique de la solution hydroalcoolique et de la préparation décrite ci-dessus a été réalisée. Les résultats sont exprimés par rapport à l'équivalent en racines séchées, comme visible dans le tableau ci-après.

35

40

45

50

55

		SOLUTION	PREPARATION
PROTIDES			
5	totaux	1,8 %	1,8 %
	ac. aminés libres	0,3 %	0,4 %
	ac. aminés après hydrolyse	1,4 %	1,4 %
SUCRES			
10	totaux	10,5 %	11,6 %
	inuline	10 %	11 %
15	glucose	0,180 %	0,180 %
	saccharose	0,180 %	0,170 %
DIVERS			
20	lipides	traces	traces
	vitamine E	0,000015 %	0,000014 %
	flavonoïdes	0,09 %	0,12 %
25	stérols	0,009 %	0,0010 %
	tanins	présence	présence
	saponosides	présence	présence

30 Il existe une forte similitude entre les deux analyses.

Exemple 3 :

35 Dans un mélangeur planétaire supportant une pression réduite et équipé d'un générateur d'hyperfréquences, on introduit la solution hydroalcoolique de saule (écorce) et les promoteurs d'absorption à activité séquentielle, β -cyclodextrine et maltodextrines. On mélange pendant 1 heure, puis on effectue l'élimination d'une partie du solvant sous vide à l'aide de micro-ondes (excitation en discontinu), en ne dépassant pas 35°C. L'opération est stoppée lorsque la quantité de solvant est voisine de 0,6 g par unité. On introduit alors tous les autres excipients selon la composition suivante (formule unitaire) :

40	Solution hydroalcoolique de saule, équivalente en plante sèche à	500 mg
45	β -cyclodextrine	285 mg
	Maltodextrines	150 mg
50	Lactose	920 mg
	Gomme arabique	33 mg
	Glycyrrhizinate d'ammonium*	15 mg
55	Aspartam	11 mg

* promoteur d'absorption de type tensioactif.

On mélange pendant 1 heure et on réalise des lyophilisats oraux de 1,5 g, de manière classique. Le temps de délitement varie de 2 à 4 minutes.

Exemple 4 :

5

On compare une préparation réalisée comme décrite précédemment à l'exemple 3, contenant de la β -cyclodextrine et du glycyrrhizinate d'ammonium comme promoteurs d'absorption, respectivement à activité séquestrante et de type tensioactif, dans un essai d'absorption par les muqueuses de la cavité buccale avec les préparations suivantes :

10

	ESSAI 1 (object de l'invention)	ESSAI 2	ESSAI 3	ESSAI 4
Solution de racine d'ortie (en référence au β -sitostérol)	5,2 mg	5,2 mg	5,2 mg	5,2 mg
β -cyclodextrine	285 mg	285 mg	-	-
Maltodextrines	150 mg	150 mg	150 mg	150 mg
Glycyrrhizinate d'NH ₃	15 mg	-	15 mg	-
Gomme arabique	33 mg	33 mg	33 mg	33 mg
Lactose	920 mg	935 mg	205 mg	1220 mg
Aspartam	11 mg	11 mg	11 mg	11 mg

25

L'absorption est déterminée par le test d'absorption buccale décrit par BECKETT A.H. et TRIGGS E.J., J. Pharm. Pharmacol., 19, 318-418, 1967. On donne à six volontaires deux lyophilisats oraux soit l'équivalent de 10,4 mg de β -sitostérol. On détermine le taux de β -sitostérol absorbé par les muqueuses, par dosage CPG.

Les résultats figurent dans le tableau suivant :

30

	Dose administrée en mg	Taux absorbé en mg
ESSAI 1	10,4 mg	8,9 mg
ESSAI 2	10,4 mg	4,6 mg
ESSAI 3	10,4 mg	5,8 mg
ESSAI 4	10,4 mg	1,8 mg

35

L'essai 1, qui correspond à l'administration d'une composition conforme à l'invention, présente une absorption nettement améliorée par rapport aux autres essais.

40

Ainsi que cela ressort de ce qui précède, l'invention ne se limite nullement à ceux de ses modes de mise en œuvre, de réalisation et d'application qui viennent d'être décrits de façon plus explicite ; elle en embrasse au contraire toutes les variantes qui peuvent venir à l'esprit du technicien en la matière, sans s'écartez du cadre, ni de la portée de la présente invention.

45

Revendications

1°) Composition solide 1, à base de plantes, caractérisée en ce qu'elle comprend en mélange, au moins :

- (A) un ou plusieurs principes actifs végétaux, inclus dans une suspension homogène de plantes fraîches ou sèches, obtenue par (a) nettoyage et/ou séchage de la plante ou partie de plante, (b) cryobroyage à une température inférieure à 0°C jusqu'à l'obtention d'une granulométrie inférieure à environ 100 μ m, (c) trempage des particules pendant un temps convenable dans au moins un solvant approprié, (d) séparation de la phase liquide et de la phase solide de la suspension obtenue, (e) expression de la phase solide obtenue en (d) par pressage à froid, (f) mélange de la phase liquide obtenue en (d) et du pressat obtenu en (e), et

- (B) au moins un promoteur d'absorption à action séquestrante, lequel mélange (A + B) est séché par élimination de solvant.

2°) Composition solide I, à base de plantes, selon la revendication 1, caractérisée en ce que le promoteur d'absorption à action séquestrante est choisi parmi les cyclodextrines α, β, γ ou les cyclodextrines polymérisées ou substituées par exemple par des radicaux méthyle, éthyle, hydroxyéthyle ou hydroxypropyl, les aminocyclodextrines et les maltodextrines.

5 3°) Composition solide I, à base de plantes, selon la revendication 2, caractérisée en ce qu'elle comprend comme promoteur d'absorption à action séquestrante, une association de β -cyclodextrine et de maltodextrines.

4°) Composition solide I, à base de plantes, selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que la quantité relative (en poids) des principes actifs par rapport au promoteur d'absorption à activité séquestrante varie dans des proportions allant de 5 à 50 %, de préférence entre 10 et 25-30 % en poids.

10 5°) Composition I, à base de plantes, selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que ledit séchage est réalisé jusqu'à élimination complète des solvants organiques et élimination des solvants aqueux, de l'ordre de 90 %.

6°) Composition solide II, à base de plantes, caractérisée en ce qu'elle comprend :

- une composition solide I selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, et
- (C) au moins un promoteur d'absorption choisi parmi les agents tensioactifs.

15 7°) Composition solide II, à base de plantes, selon la revendication 6, caractérisée en ce que le promoteur d'absorption de type tensioactif est choisi parmi l'acide glycyrrhizique ou l'un de ses sels et le glycyrrhétinate de sodium.

8°) Composition solide II, à base de plantes, selon la revendication 6 ou la revendication 7, caractérisée en ce que la quantité de promoteur d'absorption de type tensioactif est comprise entre 0,5 et 5 % (p/p) et préférentiellement voisine de 1 % (p/p).

20 9°) Forme galénique sèche et poreuse, unitaire ou pulvérisée, caractérisée en ce qu'elle comprend une composition solide II selon l'une quelconque des revendications 6 à 8 lyophilisée, éventuellement associée à des excipients convenables d'un point de vue pharmaceutique.

25 10°) Procédé de préparation de la forme galénique sèche et poreuse selon la revendication 9, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes suivantes :

1) préparation d'une suspension homogène (A) de plantes contenant un ou plusieurs principes actifs végétaux par (a) nettoyage et/ou séchage de la plante ou partie de plante, (b) cryobroyage à une température inférieure à 0°C jusqu'à l'obtention d'une granulométrie inférieure à environ 100 μm , (c) trempage des particules pendant un temps convenable dans au moins un solvant approprié, (d) séparation de la phase liquide et la phase solide de la suspension obtenue, (e) expression de la phase solide obtenue en (d) par pressage à froid, (f) mélange de la phase liquide obtenue en (d) et du pressat obtenu en (e) ;

30 2) immobilisation des principes actifs végétaux obtenus en 1) par mélange de la suspension (A) avec au moins un promoteur d'absorption à activité séquestrante (B) ;

3) élimination des solvants contenus dans le mélange obtenu en 2), pour l'obtention d'une composition I, selon l'une quelconque des revendications 1 à 5 ;

4) obtention d'une pâte à partir d'une composition II selon l'une quelconque des revendications 6 à 8, par mélange du produit obtenu en 3) (composition I) avec une préparation contenant au moins un promoteur d'absorption de type tensioactif (C), éventuellement associé aux diluants, liants et aux additifs facultatifs ainsi qu'une quantité de liquide convenable ;

5) mise sous forme poreuse de la composition obtenue en 4), notamment par congélation et sublimation (lyophilisation) ou opération équivalente.

11°) Procédé selon la revendication 10, caractérisé en ce que l'élimination comprend l'élimination complète des solvants organiques et l'élimination des solvants aqueux, de l'ordre de 90 %.

45 12°) Procédé selon la revendication 10 ou la revendication 11, caractérisé en ce que l'élimination des solvants est précédée d'une concentration, par exemple par osmose.

13°) Procédé selon l'une quelconque des revendications 10 à 12, caractérisé en ce que la quantité relative (en poids) des principes actifs par rapport aux promoteurs d'absorption à activité séquestrante varie dans des proportions allant de 5 à 50 %, de préférence entre 10 et 25-30 % en poids.

50 14°) Procédé selon l'une quelconque des revendications 10 à 13, caractérisé en ce que la quantité de promoteur d'absorption de type tensioactif est comprise entre 0,5 et 5 % (p/p) et préférentiellement voisine de 1 % (p/p).

15°) Application de la forme galénique sèche et poreuse selon la revendication 9 à l'usage pharmaceutique, vétérinaire, diététique, alimentaire ou cosmétique.

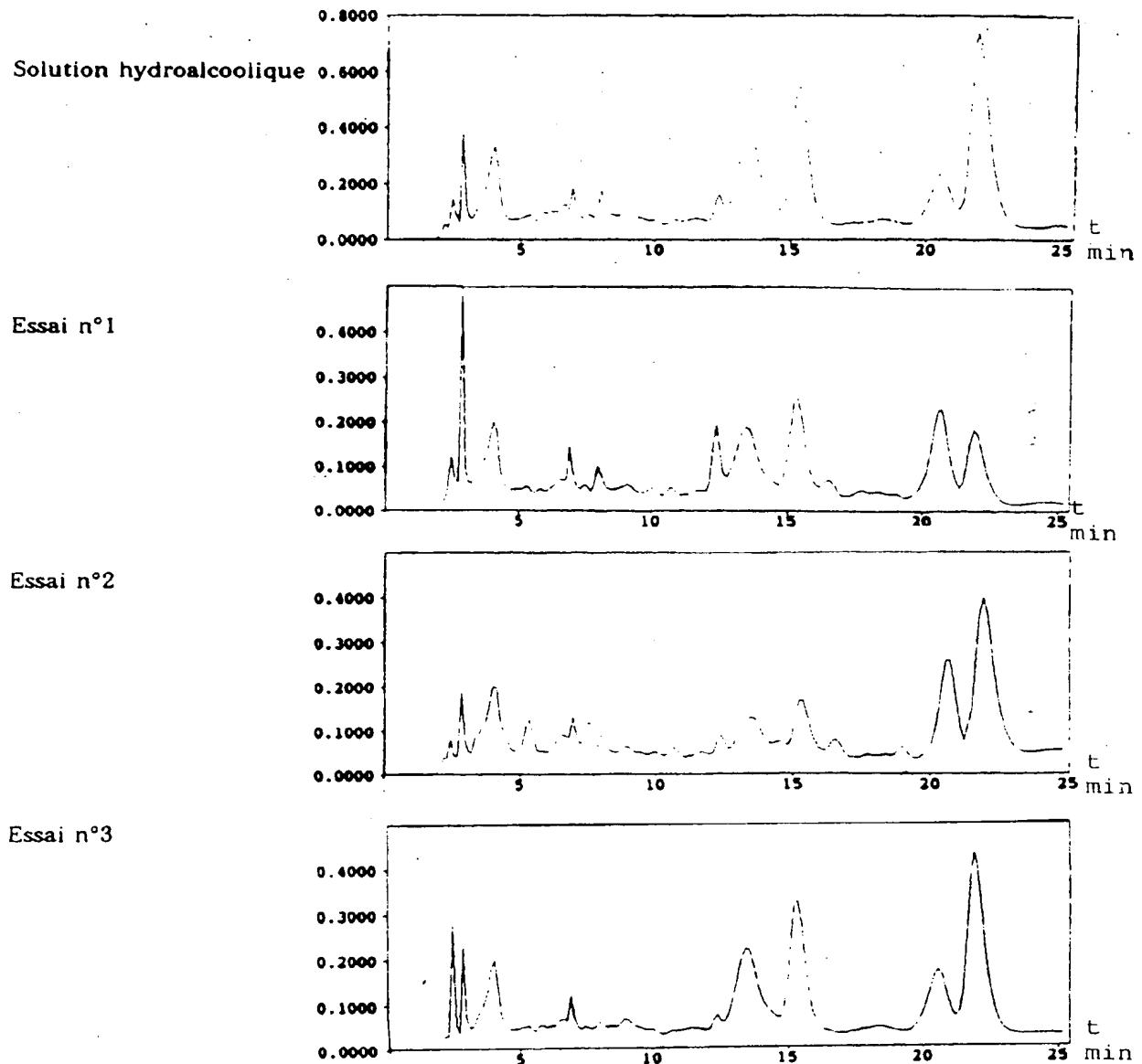


FIGURE 1



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 92 40 3437

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	
D, X Y	EP-A-0 420 729 (LABORATOIRES ARDEVAL) * revendications 1,7,11 * * page 3, ligne 3 - ligne 12 * * page 3, ligne 31 - ligne 37 * * page 4, ligne 13 - ligne 18 * -----	1-6 7-15	A61K35/78 A61K47/40 A61K47/26 A61K9/20
	EP-A-0 397 447 (ISF SOCIETA PER AZIONI) * revendications 1,4 * * page 2, ligne 51 - ligne 54 * * page 3, ligne 30 - ligne 32 * * page 4, ligne 28 - ligne 33 * -----	7-15	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
			A61K
<p>Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications</p>			
Lieu de la recherche LA HAYE	Date d'achèvement de la recherche 03 FEVRIER 1993	Examinateur VENTURA AMAT A.	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date Y : cité dans la demande I : cité pour d'autres raisons A : arrête-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrête-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		& : membre de la même famille, document correspondant	